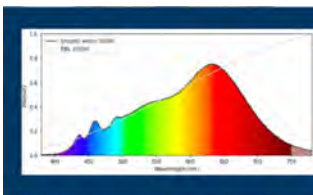
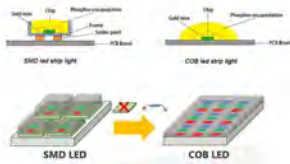




**Indoor Solutions COB**



La tecnología COB reduce la fatiga visual al reducir el espectro de luz azul



Tecnología COB, los ICs se integran en el sustrato, eliminando soldaduras y, por lo tanto riesgo de malas uniones

## Pantallas Pitch fino, COB

### Nueva tecnología COB

Sin límites. La nueva tecnología COB es perfecta para pantallas de pitch muy reducido (0.93, 1.25, 1.56). La utilización de un encapsulado FlipChip y la integración de los ICs en el propio sustrato, elimina el riesgo de rotura de uniones, permite un mayor ángulo de visión, mayor rango dinámico, mejor eficiencia lumínica y mayor contraste

#### Alto impacto

- Alto nivel de brillo: 1.200 Nits
- Encapsulado FlipChip, evita rotura de LEDs y permite que la pantalla en la parte frontal sea impermeable y anticoliión

#### Rendimiento a otro nivel

- Mayor ángulo de visión que una pantalla LED SMD, COB >170°, SMT 160°
- Alto contraste: 20.000:1
- No pierdas detalles, tasa de refresco de 3.840 Hz
- Colores vívidos y detallados (gama cromática DCI P3 95, cine en casa)
- Alta eficiencia lumínica (hasta 150 lúmenes/watio)
- Escala de grises de 22 bits (vs 16bits en LED SMD)
- Bajo consumo (200 w/m2, vs 400 w/m2 en LED SMD)
- Calibración de fábrica

#### Posibilidades infinitas

- Disponibles en 3 tamaños y en pitch (0.93, 1.26 y 1.56)
- Perfecto para salas de reuniones o salas de control

**OTILE PLUS COB**

# Destacados

## Relación áurea,

Los paneles de tamaño 600 x 337,5 mm permiten la creación de pantallas con una relación de aspecto 16:9.

Los módulos que integran los paneles se fijan mediante acoplamiento magnético, lo que garantiza un ajuste perfecto y unas uniones sin fisuras, lo que proporciona una superficie de visualización uniforme.

## Control activo (iCare)

Alcanza la perfección de forma precisa. El control activo de la pantalla hace que el mantenimiento sea rápido, sencillo y previsible al indicar cuál es el problema y dónde se ha producido. El uso de este software, que funciona en tiempo real conectado a la red, permite que la sustitución de la pieza en cuestión pueda realizarse de forma eficiente, un aspecto indispensable para los propietarios de pantallas en todo el mundo.

## Calibración de fábrica

Todos los paneles LED se calibran en nuestra fábrica a la perfección. Cualquier pantalla antes de ser enviada al cliente pasa por un proceso de ageing de 48h, donde se prueba el producto montado con la configuración final. Esto significa que no es necesario realizar calibraciones posteriores, lo que se traduce en instalaciones más rápidas. Los archivos de calibración y configuración están disponibles para garantizar un mantenimiento rápido.

## Magnético

Los módulos LED son magnéticos por lo que no es necesario desmontar el panel para intervenir desde la parte posterior, además el ajuste por imanes de neodimio permite una unión exacta entre paneles.

## Sin Cables

Los módulos LED están conectados a los paneles a través de un zócalo de conexión, lo que evita utilizar cables planos para las conexiones de datos y alimentación. Aumentando así la fiabilidad del conjunto y permitiendo un ajuste óptimo entre módulos.

## Imágenes perfectas

Equipadas con un chip IC DP, la tasa de refresco de estas pantallas es de 3840Hz, consiguiendo una suavidad y uniformidad de imagen perfectas. Todo ello contribuye a que las pantallas dispongan de un alto rango dinámico (*HDR*) con calidad DCI P3 95 (cine en casa), con un contraste de 20.000:1 y una fidelidad de reproducción de los colores inigualable.

## Alta protección

En ocasiones es necesario proteger los LEDs para evitar desprendimientos por impacto o roces. Al utilizar un encapsulado FlipChip, los LEDs están protegidos contra impacto, recomendable cuando la pantalla está situada en una zona de paso o en lugares de acceso público. La pantalla puede ser limpiada con un trapo húmedo.

## Bajo Consumo

Con un consumo de tan sólo 200 W/m<sup>2</sup> (la mitad que una pantalla convencional), se garantiza una mayor durabilidad de la pantalla y un ahorro sustancial en consumo.

## Durabilidad

Las pantallas LED profesionales de ONEDISPLAY utilizan LEDs de alto rendimiento y bajo consumo que se han probado de forma exhaustiva. Con una vida superior a las 100.000h, la durabilidad de la pantalla está garantizada para una larga vida, superior a los 10 años.

## Índice de protección

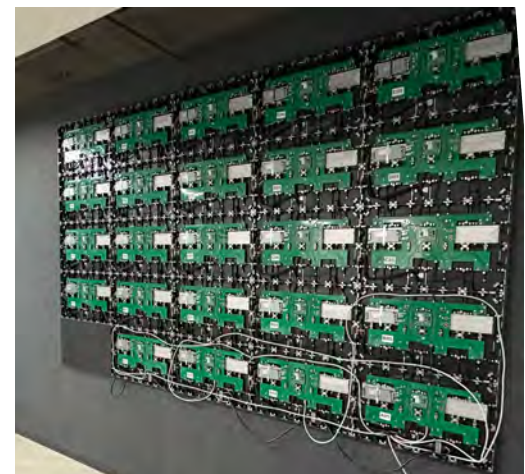
El grado de protección IP43 hace la pantalla resistente al polvo, la suciedad y la humedad. Lo que redundará en una mayor vida útil y reduce las necesidades de mantenimiento de la pantalla.

## 22 bits

La escala de grises de 22 bits consigue la representación de más de 4.6 Mio de niveles de brillo (2<sup>22</sup> niveles). Adicionalmente, los LEDs disponen de una colorimetría perfecta y una uniformidad cromática de tan sólo 0,003% (Cx, Cy), para obtener colores vívidos y reales.

## Soportes de montaje sencillos

El exclusivo diseño de los soportes de montaje permiten que la instalación sea aún más rápida y sencilla. Sin necesidad de complicadas estructuras posteriores.



# Especificaciones

## Imagen/Pantalla

- Temperatura de color predeterminada: 6500 ± 500 K
- Rango de ajuste de temperatura de color: 4000 ~ 9500 K (mediante software)
- Ángulo de visualización (h / v): 160 / 160 grados
- Calibración (brillo/color)
- Frecuencia de refresco (Hz): 3840 Hz (escala de grises de 16 bits)
- Frecuencia de fotogramas (Hz): 50 - 60
- Uso: Para interiores
- Uniformidad del brillo: >=97 %
- Brillo máximo: 4.500 nits
- Relación de contraste (típica): 3500:1

## Interconexión entre paneles

- Bucle de señal: RJ45
- Bucle de alimentación: Para entornos de 230 V: 8 paneles o menos; para entornos de 110 V: 4 paneles o menos, 10 A como máximo

## Condiciones de funcionamiento

- Rango de temperatura (funcionamiento): -20 ~ 45 °C
- Rango de humedad (en funcionamiento) [HR]: 10 ~ 80 %

## Potencia y consumo (m<sup>2</sup>)

- Voltaje de entrada: 100 ~ 240 V CA (50 y 60 Hz)
- Consumo máximo de energía de BC (W): <600
- Consumo de energía típico (W): <180
- Consumo de energía con la pantalla en negro (W): <11

## Varios

- Garantía: 2 años
- Aprobación de regulaciones: EN55032, EN55035, EN61000-3-2, EN61000-3-3, IEC/UL60950, IEC/UL62368, IEC62471, RoHS, FCC SDOC, sección 15, clase A
- Revestimiento de protección: placa del hub, módulo LED trasero

## Panel

- Tamaño del panel(mm): 1000 x 250 x 40
- Ángulo lateral (grados): 90
- Resolución del panel (ancho x alto): Pitch 0,93: 640 x 360; Pitch 1,25: 480 x 270; Pitch 1,56 384x 216; Pitch 1,86: 320 x 180
- Peso (kg): 5,5
- Área del panel (m<sup>2</sup>): 0,25
- Conector de alimentación: Conector de 3 núcleos
- Conector de datos: RJ45
- Material del panel: Aluminio fundido
- Cantidad de tarjeta receptora: 1 ud.
- Especificaciones de tarjeta receptora: A5S Plus
- Marca de tarjeta receptora: NovaStar

## Módulo

- Tipo de LED: SMD 1515
- Distribución de píxeles: 1R1G1B
- Vida útil de los LED (horas): 100 000 h
- Pixel Pitch (mm): 1,56; 1,95; 2,6
- Resolución del módulo (ancho x alto en píxeles): 84 x 84
- Tamaño del módulo (An. x Al. en mm): 250\*250
- Chip: DP32651C

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.



CE | EMC | LVD | FCC | UL | RoHS

